Ultimate SprayStation® HV3900KR

OPERATING INSTRUCTION MANUAL
BEFORE USE - PLEASE READ THE MANUAL AND SAFETY INSTRUCTIONS CAREFULLY

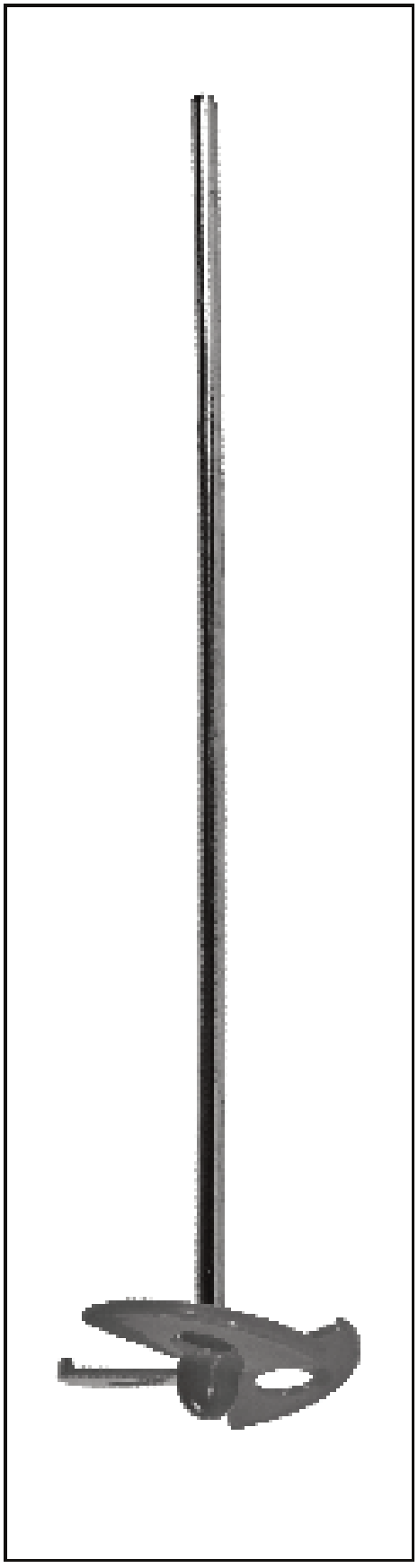
Please retain for future reference.

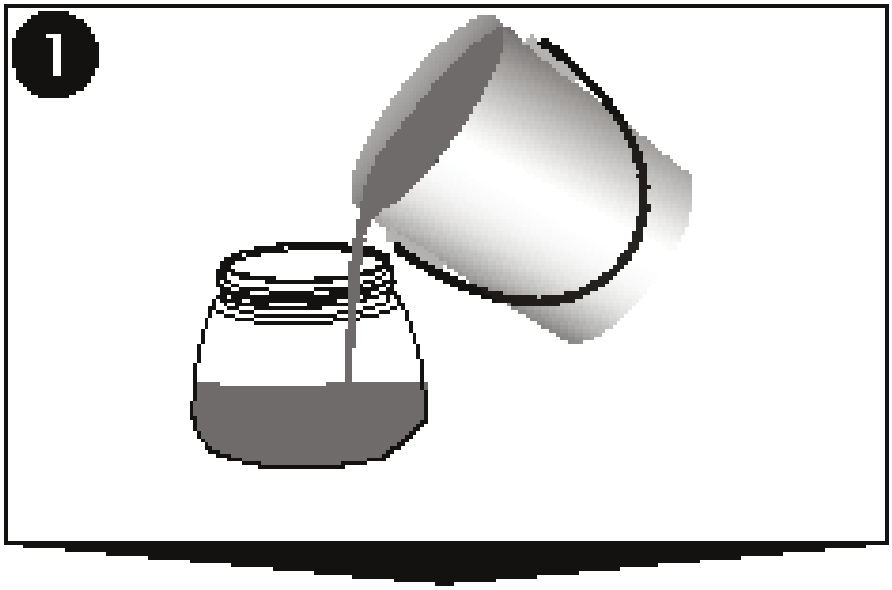
취급설명서

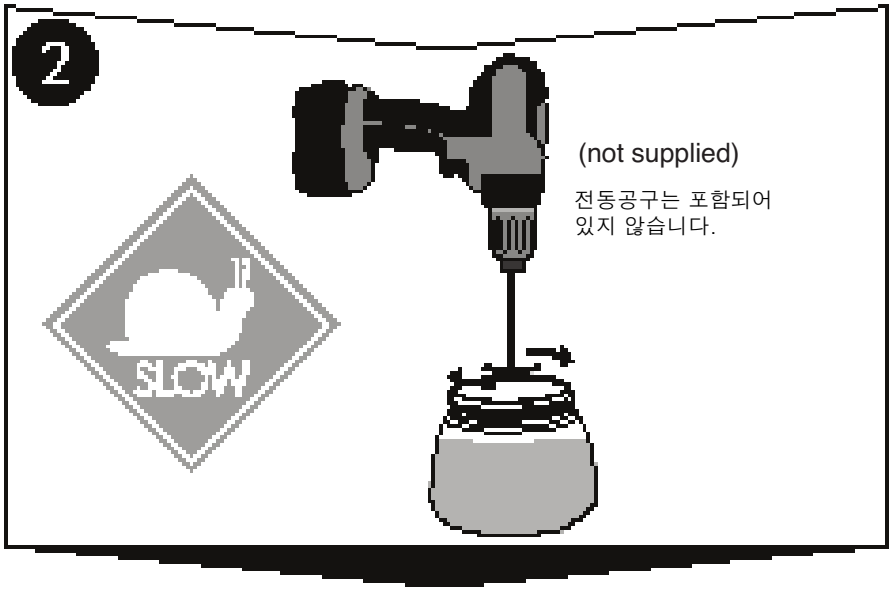
Earlex Ultimate SprayStation® HV3900KR을 구매해 주셔서 감사합니다.
본 제품은 매우 다재다능한 스프레이 키트이며,
다양하게 응용하여 사용할 수 있습니다.

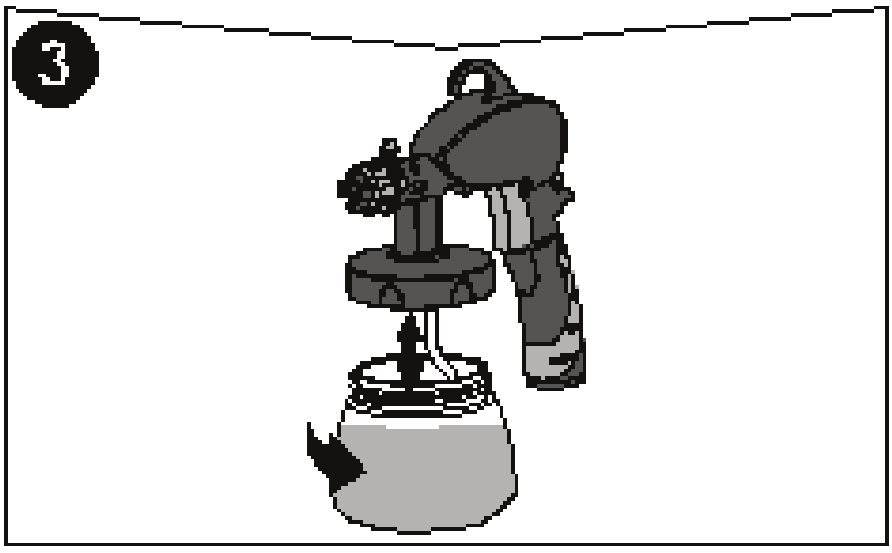
사용하기 전에
안전 지침과 취급설명서를 읽어 보시기 바랍니다.
나중에 참조를 하실 수 있도록 보관해 두시기 바랍니다.

당사는 취급설명서에 기재된 것과 다른 용도로 사용하는 경우,
파손 및 고장에 대해서는 보증하지 않습니다.




1


2
SLOW
(not supplied)
전동공구는 포함되어
있지 않습니다.


3

EXPLODED PARTS VIEW

GB

Fig.1

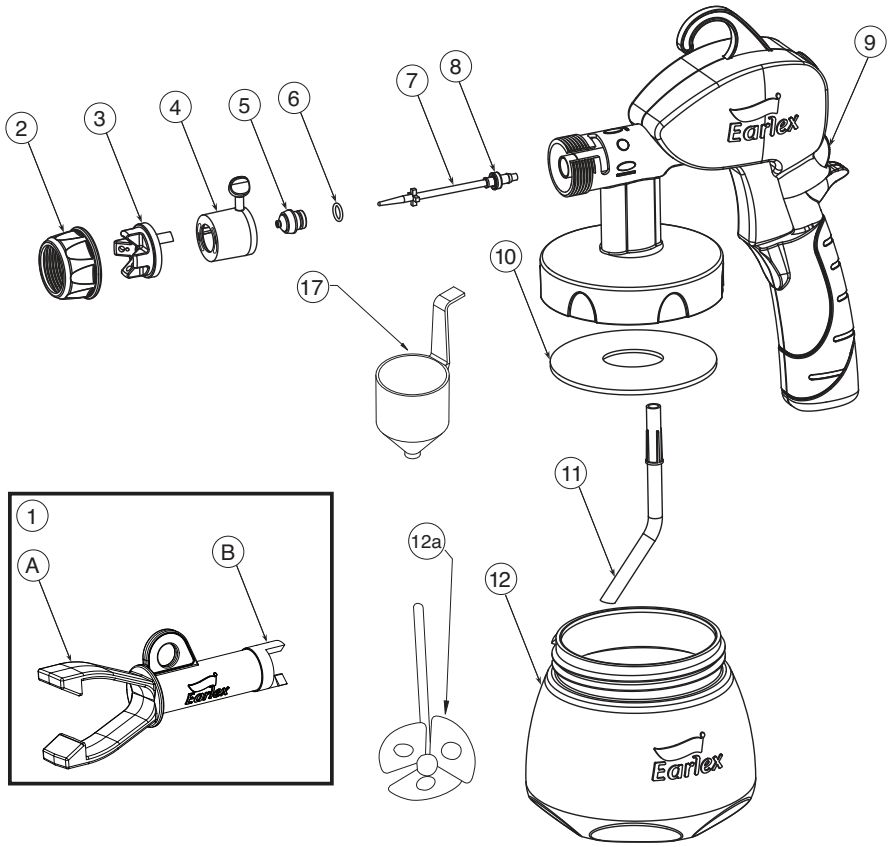
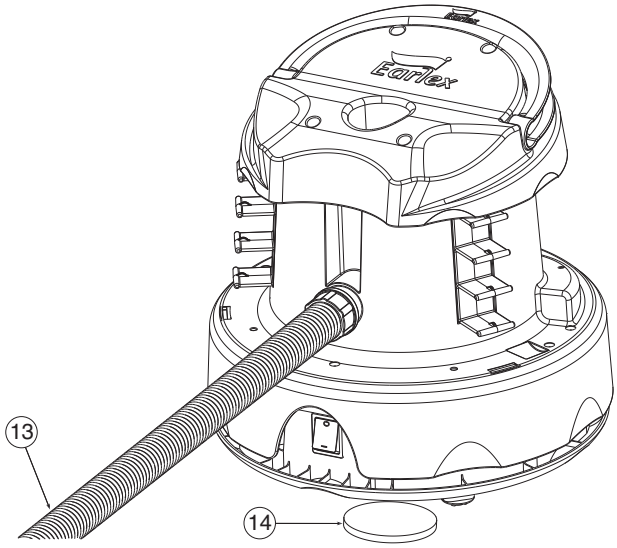
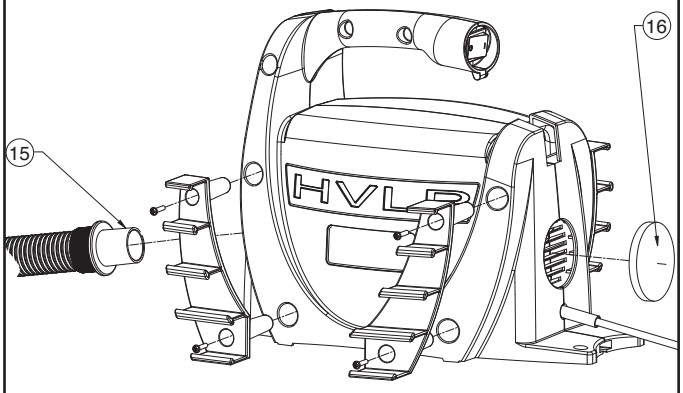


Fig.2



HV3500

Fig.3



HV2900/3900KR/5900

PARTS LIST FIG.1

No.	Description	Part Code
1.	Needle and Fluid Tip Tool	V0018
2.	Air Cap Ring	V0001
3.	Air Cap	V0002
4.	Spray Direction Plate	V0003
5.	Fluid Tip 2.0mm	V0004
6.	Fluid Tip O-Ring	V0005
7.	Needle 2.0mm	V0006
8.	Lip Seal - Fluid Needle	V0007
9.	Paint Flow Adjuster	V0011
10.	Paint Container Seal	L0682
11.	Pick-Up Tube	V0012
12.	Paint Container	V0014
12a.	Paint Stirrer	L1565
17.	Viscosity Cup	SG243

PARTS LIST HV3500 FIG.2

No.	Description	Part Code
13.	Air Hose	L1064
14.	Filter	L0058

PARTS LIST HV2900/3900KR/5900 FIG.3

No.	Description	Part Code
15.	Air Hose	L0896
16.	Filter	L0290

SAFETY OPERATING INSTRUCTIONS PLEASE READ BEFORE USE

- Never under any circumstances aim the Spray Gun at another person or animal. In the event of injury occurring seek expert medical advice immediately.
- The Spray Gun must only be used with paints and solvents that have a flash point suitable for spraying. If in doubt, consult the paint or solvent manufacturer's data.
- Always ensure there is adequate ventilation when spraying.
- NEVER spray near a naked flame, including appliance pilot flame.
- NEVER smoke whilst spraying.
- NEVER allow children to operate or play with the Spray Gun.
- Always read the solvent manufacturer's instructions before use.
- Always disconnect unit from mains supply when filling the paint container.
- Always wear a suitable protective mask when spraying. We also recommend the use of gloves, goggles and overalls.
- After each use, thoroughly clean the Spray Gun.
- This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.
- Use only genuine manufacturer replacement parts.
- Always disconnect the SprayStation from the mains supply before cleaning the appliance.
- If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.
- **WARNING!** The use of any accessory or attachment, other than those recommended in this instruction manual, may present a risk of personal injury.
- Use the Spray Gun for the job it was designed for only. Mis-use of the Spray Gun will invalidate the guarantee.
- Wear ear protection.

WARNING! The substances used with this Spray Gun (paints, solvents, etc.) may contain dangerous, harmful, explosive or corrosive materials. ALWAYS COMPLY WITH THE SAFETY INSTRUCTIONS ISSUED WITH THIS PRODUCT AND THE MATERIAL BEING USED.

INTRODUCTION

The concept

A motor feeds out a high volume of air (HV) and enables products to be sprayed at a low pressure (LP). The Air Hose (13) feeds the air produced by the motor to the Spray Gun. The solution is released from the Fluid Tip of the Spray Gun at a very low pressure and is enclosed in a high volume of air.

The powerful motor can spray a wide range of solutions with or without dilution. However, there will always be some which will not be suitable for the Spray Gun. Good quality paint contains a high percentage of solids which make the dilution easier. The users must keep in mind that low temperatures make the paint thicker, that's why we recommend spraying with the Spray Gun at a 15°C minimum temperature.

PREPARATION

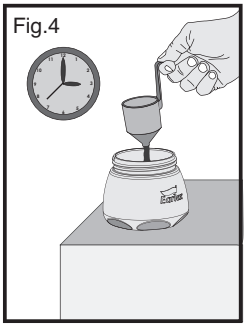
GB

- Carefully cover areas which are not to be painted with a plastic cover and protective tape.
- Wear a suitable mask when spraying products (and make sure there is adequate ventilation in the room when working indoors).
- Clean the surface you are going to paint. As well as being clean, it must also be dry and smooth.
- Practice first on some old wooden planks to make sure you are holding the Spray Gun correctly.
- We recommend you wear protective clothing.
- Stir the paint well using Paint Stirrer (12a) supplied.
- Make sure there are no solid particles in the paint.
- Many products can be sprayed without being thinned. However, if the application is not good, thin the product progressively in stages of 5%.
- Most paints can be sprayed by being thinned just a little, e.g. by 5% or 10%.
- Some thick paints such as outer wall paints and certain undercoats will need to be thinned by 20% or 25%.
- Use water to thin a water-based product.
- Use appropriate thinners to thin solvent-based products.
- Certain manufacturers will indicate on the can whether a specific thinner is to be used.
- Certain paint manufacturers have specific paints available for HVLP application.

DILUTION

Dip the Viscosity Cup (17) into the material and fill up. Check the guide below for the viscosity rating for your machines. Time how long it takes for the paint to stop being a continuous flow, from the bottom of the cup (Fig.4). If the paint requires thinning, start with a 5% dilution of the paint. To do this, part fill a container with one litre of paint. The viscosity cup supplied with the unit holds 1/10 of a litre. Block the hole in the viscosity cup and fill up with the required thinners. Add the thinners to the paint and stir, measure the viscosity. If the paint requires further thinning, dilute the paint by another 5% (5% will be equal to half a viscosity cup) with the required thinners and measure the viscosity, if the paint is not at its recommended viscosity, repeat the above step.

Fig.4



Viscosity Ratings

The spray station 2900/3500 has a **viscosity rating of 160 seconds.** If the paint has emptied the viscosity cup in less than 160 seconds then you will not need to thin your paint or material. If it is above this then thinning will be required.

The spray station 3900 has a **viscosity rating of 180 seconds**. If the paint has emptied the viscosity cup in less than 180 seconds then you will not need to thin your paint or material. If it is above this then thinning will be required.

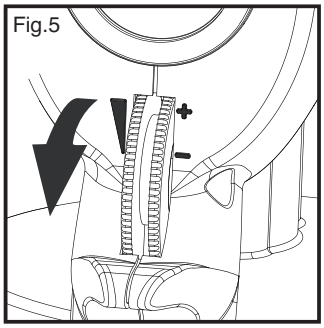
The spray pack has a **viscosity rating of 70 seconds**. If the paint has emptied the viscosity cup in less than 70 seconds then you will not need to thin your paint or material. If it is above this then thinning will be required.

The above ratings are a guide, dependent on paint formulation further dilution may be required in increments of 5%.

SET UP

- Fill the Paint Container (12) with the product to be sprayed. Stir well (as mentioned previously) and strain to remove any bits which will interfere with a smooth consistent spray.
- Make sure the Paint Container Seal (10) and Pick-Up Tube (11) are firmly fitted into the base of the Spray Gun.
- Screw the Paint Container (12) to the base of the Spray Gun and tighten accordingly.
- Start with the Paint Flow Adjuster (9) at its minimum setting so the trigger can not be pulled. Do not forget that the Paint Flow Adjuster (9) controls the quantity of paint sprayed (Fig.5).
- Uncoil the Air Hose (13) and attach it to the back of the Spray Gun and the other end to the SprayStation.
- Uncoil the power cable and attach the plug to the mains supply.
- Switch the SprayStation on. This will immediately cause some air to be produced, which is quite NORMAL. However, none of the product will be sprayed until the Spray Gun trigger is pulled.
- **VERY IMPORTANT!** When spraying for the first time, we recommend that you always leave the motor unit to run for 1 to 2 minutes before applying the product. Do not forget that the Paint Flow Adjuster (9) controls the quantity of paint sprayed (Fig.5).

Fig.5



ALWAYS MAKE SURE THAT THE MOTOR UNIT IS ON A RIGID LEVEL SURFACE AND FREE FROM DUST.

SPRAYING

Fig.6

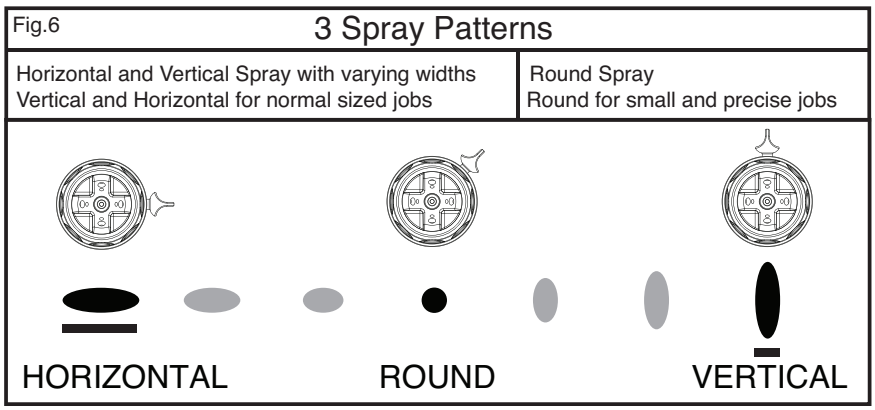
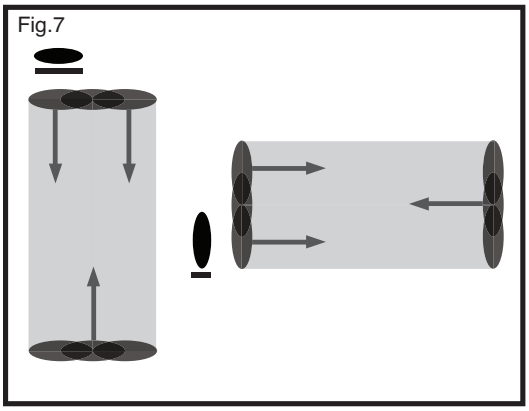


Fig.7



The most commonly used technique for painting a large surface is the ‘criss-cross’ technique, i.e. you apply the product in a horizontal strips and then cross over these strips by applying the product in a vertical strips (Fig.7).

1) To achieve a horizontal strip adjust the Spray Direction Plate (4) to the vertical position, pull the trigger and move your arm across to the right.

Fig.7

2) When you get to the end of the line, release the trigger for a moment and apply the product in the opposite direction just beneath the line you have sprayed.

3) Next, to achieve a vertical strip adjust the Spray Direction Plate (4) to the horizontal position, pull the trigger and move your arm up and down over the horizontal strips you just have sprayed.

Fig.7

Through gradual movement of the Spray Direction Plate (4) between Horizontal, Vertical and Round spray pattern you can vary the width of the pattern (Fig.6).

HINT: To obtain the best results always keep your Spray Gun level and at an equal distance from the object you are spraying, ideally 25-30cm (10“-12”) (Fig.8/9). Let your arm control the movement rather than your wrist (Fig.8/9). This will help give you an even paint distribution.

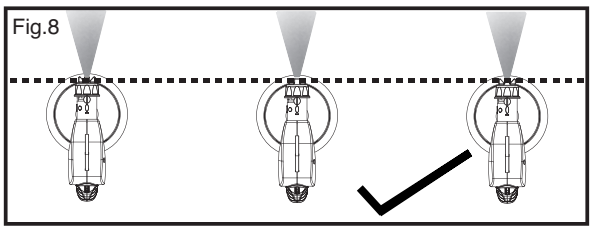


Fig.8

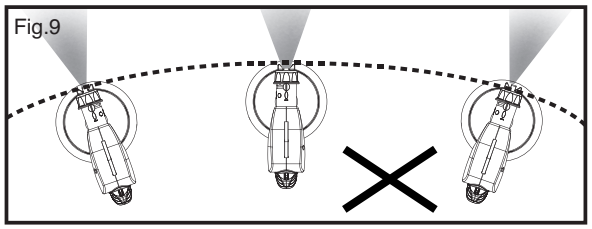


Fig.9

HINT: HVLP technology produces warm air through the Air Cap (3) allowing the paint to dry quicker which can enhance the final effect.

HINT: Make sure the Pick-Up Tube (11) is properly oriented towards the handle for ceilings and away from the handle for floors.

CLEANING INSTRUCTIONS

SPRAY GUN

Type of paint	Cleaning
Water-based paint	Clean with water
Oil-based paint	Clean with appropriate thinners, e.g. White Spirit

HINT: Before removing or re-inserting the Needle and Fluid Tip ensure the Spray Gun has been flushed through with water or the appropriate thinners so the inner tube is clean.

HINT: The cleaning operation can take you less than 5 minutes. If taking a break, leave the Spray Gun in a closed plastic bag to prevent the paint from drying.

- Remove the Paint Container (12).
- Pour any leftover paint into its container so that it can be used for the future. Pull the trigger to allow paint to run out of the Pick-Up Tube (11).
- Pour a quantity of the respective thinners into the Paint Container (12), shake the Spray Gun lightly, reassemble the Spray Gun, then spray this liquid though the Spray Gun. Repeat this until the thinners being sprayed is coming through with no traces of paint.
- Clean any traces of paint off the outside of the Spray Gun.
- Clean the Paint Container Seal (10).

FLUID TIP AND NEEDLE

- Unscrew Air Cap Ring (2).
- Remove Air Cap (3).
- Remove Spray Direction Plate (4).
- It is recommended that you push the trigger forward to help release the Fluid Tip (5).
- Using the Needle and Fluid Tip Tool - pincer end A (1) remove the Fluid Tip (5).
- Insert the Needle and Fluid Tip end B (1) into the inner tube and unscrew the Needle anticlockwise, then pull to release the Needle (7).
- Place all of these items into a container and clean, then using a brush and the respective thinners.
- Clean the inside of the body of the Spray Gun.
- Thoroughly dry all parts before reassembling.
- Reassemble parts in reverse order.
- Ensure the Air Cap Ring (2) is fully tightened and the Fluid Tip (5) is pushed into place so that the Needle (7) will shut off.
  NB: Ensure the Spray Direction Plate (4) is free to move. If necessary loosen the Air Cap Ring (2) slightly.
- NEVER DISPOSE OF PAINTS OR SOLVENTS DOWN THE DRAIN. ALWAYS USE YOUR LOCAL WASTE COLLECTION SITE.
- The motor unit itself does not require any specific maintenance apart from checking that the Filter (14 or 16) is not clogged up (the filter can be removed and washed). The filter can be found in the base of the motor unit (Fig.2) and end face (Fig.3).

IMPORTANT: Each Needle is manufactured to fit the size of the corresponding Fluid Tip. Do not try to fit a 2.0 mm Needle to a 3.0 mm Fluid Tip.

TROUBLESHOOTING

GB

PROBLEM	CAUSE	ACTION REQUIRED
The paint drips onto item being painted	Paint too diluted	Add undiluted paint
	Paint output too high	Reduce the paint output by turning Paint Flow Adjuster (9) clockwise
	Moving too slowly	Increase speed of application
	Spray trigger held too long	Release trigger sooner
	Spray Gun too close	Increase the distance between the Spray Gun and the work-piece
Paint is too thin or irregular	Paint too diluted	Add undiluted paint
	Paint output too low	Increase the paint output by turning Paint Flow Adjuster (9) anti-clockwise
	Moving too fast	Reduce speed of application
	Spray Gun clogged	Clean the Spray Gun
	Spray Gun too far away	Move the Spray Gun closer to the work-piece
No paint being released	Paint too thick	Add thinners
	Fluid Tip clogged	Clean the Fluid Tip (5)
	Pick-up tube clogged	Clean Pick-Up Tube (11)
	Air hose split	Replace Air Hose (13 or 15)
	Grainy paint	Filter the paint
	Paint Container almost empty	Refill Paint Container (12)
	Spray Gun at an angle	Check that the Pick-Up Tube (11) is pointing towards the paint
	Air inlet blocked	Check the condition of the Filter (14 or 16) and clean or replace if necessary
Too much paint in an area	You move your wrist	Move your forearm instead
Application	Either too much or not enough paint	Use the Paint Flow Adjuster (9) to control the flow

PLEASE NOTE: We have done all we can to ensure that when used correctly and in accordance with these instructions the SprayStation has a long and fault-free life. We accept no responsibility for damage caused by the use of incorrect or unsuitable substances, paints or liquids which have not been thinned correctly or which are not suitable for the surfaces to which they are applied, health hazards arising from a lack of ventilation when working in confined spaces or equipment which is faulty due to inadequate cleaning of the components after use. If in doubt, test a small inconspicuous area first. Always read the manufacturer's instructions before use. Neither our guarantee nor the above statement affects your statutory rights.

MAINS CONNECTION

This unit is a Class II appliance which means it is double-insulated for your protection, no earthing wire is necessary. If the supply cord is damaged, it must be replaced by Earlex Ltd or our appointed agents to avoid a hazard.

If you are using an extension lead it must be rated at a minimum of 6 Amps and fully unwound. Do not operate with a lead rated at less than 6 Amps as this will cause premature failure of the motor which is not covered by the guarantee.

If the plug is cut off from the mains lead, the plug must be disposed of safely. NEVER under any circumstances insert a plug which is cut off from the mains lead into a socket-outlet.

INFORMATION ON THE DISPOSAL OF WASTE ELECTRICAL & ELECTRONIC EQUIPMENT KNOWN AS WEEE.

Please do not dispose of tools with your household waste collected by the council. It is your responsibility to dispose of this type of waste by handing it over to a special designated collection point for recovery and recycling.

EC Declaration of Conformity
We declare that units HV2900/3500/3900/5900 conform to: LVD 2006/95/EC, EN60335-1, EMF EN50366, EN 62233; EMC 2004/108/EC, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3.

Tim Hopper Technical Director

Copyright and design rights reserved © 2013

Design Registrations and Patents:

Spray Gun Patent	Spray Gun Design Registration	HV2900/3900KR Turbine Design Registration	HV3500 Turbine Design Registration
GB 0903275.6	ECD 001096218-0001	GB 3022947	ECD 001096242-0001
GB 2468196	CN 200930004457.X	ECD 000608856-0001	US D646,967S
GB 2469587	US D609,778S	US D563,503S	CN 200930004458.4

Spray Gun Patent Pending	HV5900 Turbine Design Registration
FR 2942414	GB 3022947
DE 10 2010 000 536.3	GB 3022948
US 13/646,853	ECD 000608856
US 12/660,482	US D563,503S
	US D562,544S
	CA 118106

EARLEX LTD WILL ACCEPT NO RESPONSIBILITY FOR THE USE OF THIS PRODUCT IF USED FOR ANY PURPOSES OTHER THAN THOSE DETAILED HEREIN.

GUARANTEE and HELPLINE
This product is guaranteed for a period of 24 months against faulty manufacture or materials. It is not guaranteed for industrial or hire purposes. This guarantee does not affect your statutory rights. For further information, instruction manual or any user advice, please phone our helpline or visit our website www.earlex.kr.

If you have any questions relating to this product please call our Customer Service Number +82 2 2277 0966 or email us at info@earlex.kr. Alternatively visit our website at www.earlex.kr.

부품 분해 조립도

KO

그림.1

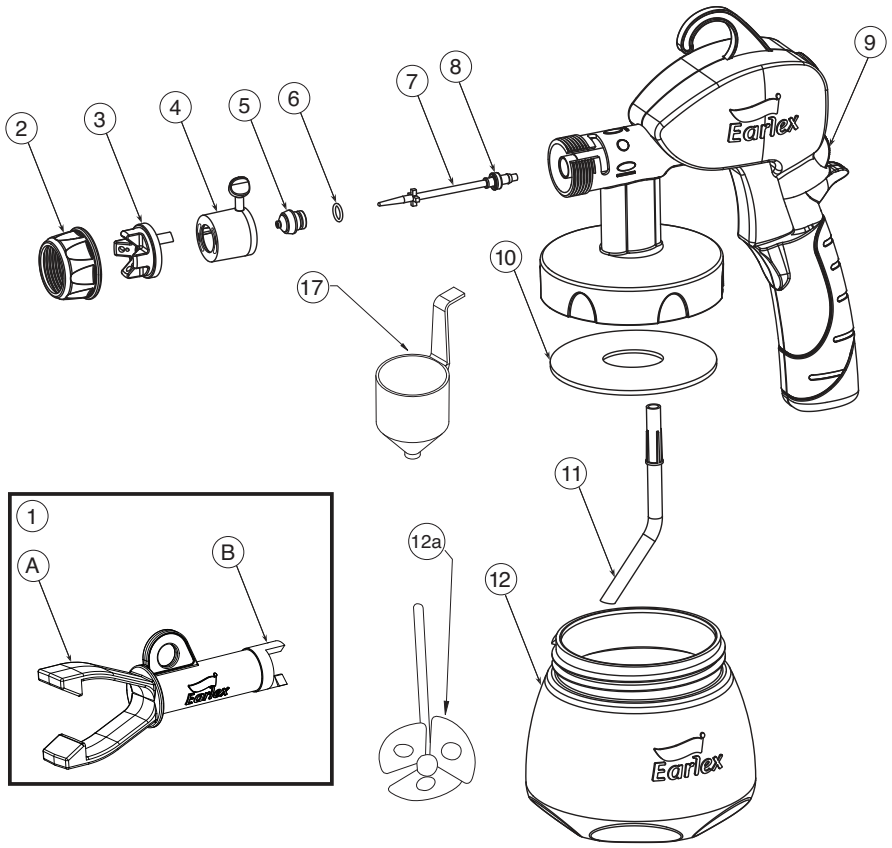
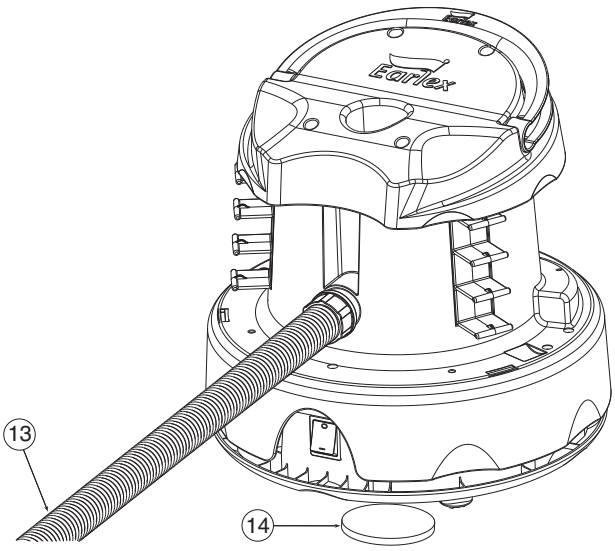
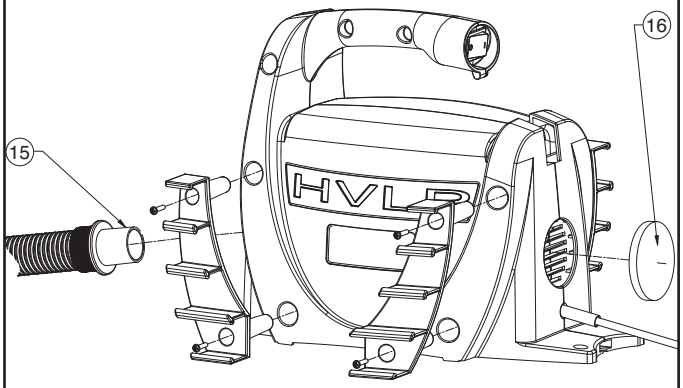


그림.2



HV3500

그림.3



HV2900/ 3900KR / 5900

부품 목록 그림.1

No. 명칭	부품 코드	No. 명칭	부품 코드
1. 플루이드 니들 및 플루이드 팁 전용툴	V0018	8. 립씰 – 플루이드 니들	V0007
2. 에어 캡 링	V0001	9. 페인트 조절다이얼	V0011
3. 에어 캡	V0002	10. 페인트 컵 씰	L0682
4. 스프레이 방향 플레이트	V0003	11. 흡상 튜브	V0012
5. 플루이드 팁 / 2.0mm	V0004	12. 페인트 컵	V0014
6. 플루이드 팁 O–링	V0004	12a.페인트 교반기	L1565
7. 플루이드 니들 / 2.0mm	V0006	17. 페인트 점도컵	SG243

HV3500 부품 목록 그림.2

No. 명칭	부품 코드
13. 공기 호스	L1064
14. 필터	L0058

HV2900/3900KR/5900 부품 목록 그림.3

No. 명칭	부품 코드
15. 공기 호스	L0896
16. 필터	L0290

안전 작동 지침

사용 전에 읽어보십시오.

- 어떤 상황에서도 다른 사람이나 동물에게 스프레이 건을 겨냥하지 마십시오. 부상이 발생하면 즉시 전문가의 의료 조언을 구하십시오.
- 스프레이 건은 페인트와 분사에 적합한 인화점의 솔벤트와 함께 사용해야합니다.
  의심이 가는 경우, 페인트 또는 솔벤트 제조 업체의 데이터를 참조하십시오.
- 분사시 항상 충분히 환기가 되는지 확인하십시오.
- 기기의 표시등을 포함한 화기에 절대로 분사하지 마십시오.
- 분사하면서 절대로 담배를 피우지 마십시오.
- 절대로 어린이가 스프레이 건을 작동하거나 장난치게 하지 마십시오.
- 사용하기 전에 항상 솔벤트 제조 업체의 설명서를 읽으십시오.
- 페인트 컵에 도료를 채울 때는 항상 전원 공급 장치에서 장치를 분리하십시오.
- 분사할 때에는 항상 보호 안면 마스크를 착용하십시오. 또한 장갑, 고글과 작업복 사용을 권장합니다.
- 사용 후 매번 스프레이 건을 철저하게 세척하십시오.
- 이 기기는(어린이를 포함한) 신체적 혹은 정신적 기능장애를 가진 자 또는 경험이나 지식이 부족한 사용자가 감독이나 자신의 안전에 대한 책임자로부터 기기 사용에 관한 교육을 받지 않은 경우 사용을 권장하지 않습니다.
- Earlex의 순정 교체 부품만 사용하십시오.
- 항상 기기를 청소하기 전에 전원 공급 장치에서 스프레이 스테이션의 연결을 끊습니다.
- 전원 공급 코드가 손상된 경우, 위험 요소를 줄이기 위하여 스프렉스코리아 또는 공식인증 판매점에서 교체하셔야 합니다.
- 경고: 이 설명서에서 권장하는 것 이외의 모든 액세서리 또는 첨부 부품의 사용은 부상의 위험을 수반할 수 있습니다.
- 작업용으로만 스프레이 건을 사용하십시오. 스프레이 건의 잘못된 사용은 보증을 무효화합니다.
- 작업시 적절한 귀마개 사용을 권장합니다.

경고 : 스프레이 건과 함께 사용하는 물질(페인트, 솔벤트 등)은 위험성 , 유해성 , 폭발성 또는 부식성 물질을 포함할 수 있습니다.
본 제품과 사용되는 물질과 함께 발급되는 안전 지침을 준수하십시오.

소개

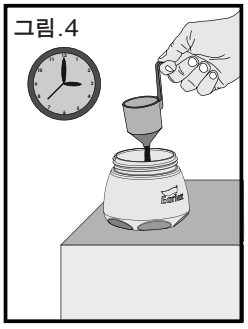
HVLP는 다량의 공기(**High Volume**), 낮은 공기압(**Low Pressure**)을 의미하며, HVLP는 빠르고 쉽게 도료를 분사 하고 항상 전문가적인 최상의 결과물을 가져오게 합니다. 에어 컴프레서의 압축공기를 사용하는 범용의 스프레이건과 비슷하지만 Earlex의 스프레이건은 보다 낮은 공기압(**LP**)이 필요되어 집니다. 다량의 공기(**HV**)는 도료의 미립화를 가능하게 하고, 낮은 압력에서도 도료를 분사할 수 있도록 합니다. 그 결과 도료도착효율(**Paint Transfer Efficiency**)을 증가시켜 오버스프레이를 감소시키고 도료를 절감할 수 있습니다.
강력한 모터로는 희석 여부에 상관없이 도료를 광범위하게 분사할 수 있습니다. 그러나 항상 스프레이 건에 적합하지 않는 몇 가지 경우가 있습니다. 좋은 품질의 페인트는 고체의 비율이 높아 희석을 쉽게 할 수 있습니다. 작업자는 낮은 온도에서 분사하면 페인트 점도가 상승하므로 15° C 이상 온도에서 스프레이 건으로 분사하는 것이 좋음을 명심하십시오.

준비

KO

- 비닐 커버와 보호 테이프로 도색하지 않을 부분을 조심스럽게 덮으십시오.
- 제품을 분사할 때 적절한 마스크를 착용하십시오.(그리고 실내 작업시 방안의 환기가 충분히 되는지 확인하십시오.)
- 칠하려는 부위의 표면을 깨끗히 하십시오. 깨끗할 뿐만 아니라 건조하고 매끈해야 합니다.
- 스프레이 건을 올바르게 잡고 있는지 확인하기 위해 나무 판자에 연습용으로 분사해 봅니다.
- 작업복을 착용할 것을 권장합니다.
- 제공된 페인트 교반기(12a)를 사용하여 페인트를 충분히 저어 주십시오.
- 페인트에 고체 입자가 없는지 확인하십시오.
- 많은 제품들을 희석 작업 없이 분사할 수 있습니다. 만약 도료의 분사가 용이하지 않으면, 5%단위로 희석제를 더하여 희석하십시오.
- 대부분의 페인트를 예를 들면 5% 또는10%로 약간 희석하여 분사할 수 있습니다.
- 외벽 페인트 및 특정 언더코트와 같은 일부 두꺼운 페인트는 20% 또는 25% 희석해야합니다.
- 물을 사용하여 수용성 제품을 희석하십시오.
- 솔벤트 베이스 제품은 적절한 희석제를 사용하여 희석하십시오.
- 특정 제조업체는 지정 희석제를 사용할 것을 캔에 표시합니다.
- 일부 페인트 제조 업체는 HVLP 어플리케이션에 사용할 특정 페인트를 갖추고 있습니다.

희석



Earlex DIY SprayStation® HV3900KR은 최대 **180초**에 해당하는 점도의 도료를 분사 할 수 있습니다. 점도를 측정하려면 **페인트 점도컵에 도료를 가득 채워 넣은 후, 페인트 점도컵 하단의 구멍으로 도료가 흐르기 시작 한 후부터 페인트 점도컵 내부의 도료가 비워질 때까지의 총 소요시간을 측정**하면 됩니다.(그림.4)
일반적인 희석의 경우, 도료량의 5%에 해당하는 희석제를 더한 후, 페인트 교반기를 이용하여 잘 섞이도록 충분히 저어 교반하여 줍니다. 이후, 페인트 점도컵을 이용하여 점도를 측정합니다. 측정된 점도값이 아래의 권장 점도가 아닌 경우, 희석제를 **도료량의 5% 단위**로 더하여 충분히 교반한 후 점도를 측정하는 단계를 반복하여 점도를 맞추어 사용하시기 바랍니다.

권장 점도

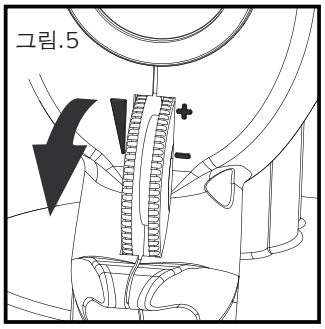
스프레이 스테이션 2900/3500은 160초의 점도입니다. 160초 전에 페인트 점도컵의 페인트가 비워지면 페인트 또는 물질을 희석할 필요가 없습니다. 160 초를 넘기면 희석이 필요합니다.

스프레이 스테이션 3900KR은 **180초**의 점도입니다. **180초** 전에 페인트 점도컵의 페인트가 비워지면 페인트 또는 물질을 희석할 필요가 없습니다. **180초**를 넘기면 희석이 필요합니다.

스프레이 팩은 **70초**의 점도입니다. **70초** 전에 페인트 점도컵의 페인트가 비워지면 페인트 또는 물질을 희석할 필요가 없습니다. **70초**를 넘기면 희석이 필요합니다.

위의 비율은 가이드이며, 페인트 배합에 따라 5% 단위로 늘릴 수 있습니다.

설정



- 페인트 컵(12)을 도료로 채워서 분무를 할 수 있도록 합니다.(앞에서 언급한 대로) 잘 젓고 고른 분사를 방해하는 모든 덩어리를 필터 및 거름망을 통하여 제거하십시오.
- 페인트 컵 씰(10)과 흡상 튜브(11)가 스프레이 건에 기본으로 단단히 장착되어 있는지 확인하십시오.
- 페인트 컵(12)를 스프레이 건 베이스에 맞춰 조여 잠그십시오.
- 트리거가 당겨지지 않는 정도의 최소 설정에서부터 페인트 조절다이얼(9)을 시작합니다.
  페인트 조절다이얼로 페인트 분사량을 조절한다는 것을 유념하십시오.(그림.5)
- 공기 호스를 풀어 스프레이 건의 뒤와 스프레이 스테이션에 양 끝을 각각 연결하십시오.
- 전원 케이블을 풀어 주 전원 장치에 연결하십시오.
- 스프레이 스테이션 전원을 켭니다. 전원을 켜면 즉시 공기가 나오는데, 이는 정상적인 반응입니다. 하지만 스프레이 건 트리거를 당기기 전까지는 어떤 도료도 분사되지 않습니다.
- **매우 중요* 처음 분사할 때 도료를 분사하기 전에 1~2분 정도 모터를 켜두는 것이 좋습니다.**
  항상 모터 유닛을 평평한 면에 두고 먼지가 없는지 확인하십시오.

스프레이 패턴

그림.6

3 스프레이 패턴

다양한 너비의 가로 및 세로 스프레이 패턴 일반 작업용 가로 및 세로 스프레이 패턴	정밀한 작업용 원형 스프레이 패턴

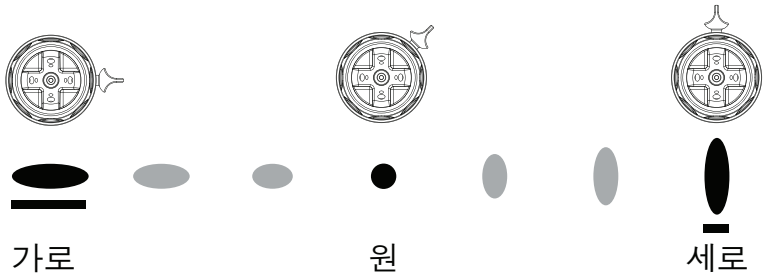
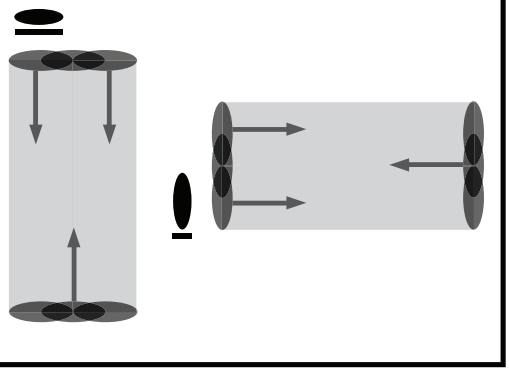


그림.7



넓은 표면을 페인트 칠하기 위해 가장 일반적으로 사용되는 테크닉은 ‘크리스 크로스’ 테크닉으로, 예를 들어 세로 스트립에서 제품을 분사한 다음 가로 스트립에서 제품을 분사하여 수직 스트립(그림.7)에 제품을 적용하여 교차하십시오.

1) 가로 스트립을 원하면 스프레이 방향 플레이트(4)를 세로 위치로 조정한 다음 트리거를 당기고 오른쪽으로 가로질러 팔을 움직입니다.

그림.7

2) 선의 끝에 닿으면, 잠깐 트리거를 풀었다가 뿌린 라인 바로 밑에서 반대 방향으로 제품을 분사하십시오.

3) 다음, 세로 스트립을 원하면 스프레이 방향 플레이트(4)를 가로 위치로 조정한 다음 트리거를 당기고 바로 이전에 분사한 가로 스트립 위에서 팔을 위 아래로 움직입니다.

그림.7

가로, 세로 및 원형 스프레이 패턴 사이의 스프레이 방향 플레이트(4)을 미세조정하여 패턴(그림.6)의 넓이를 다양하게 할 수 있습니다.

힌트* 최상의 결과를 얻기 위해서는 항상 스프레이 건 레벨을 분사하는 물체에서부터 동일한 거리를 유지하십시오. 이상적인 거리는 25~30cm(그림.8/9)입니다. 손목 보다는 팔로 움직이십시오(그림.8/9). 이는 페인트 칠을 고르게 하는데 도움이 됩니다.

그림.8

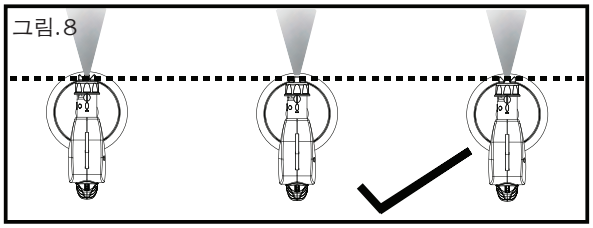
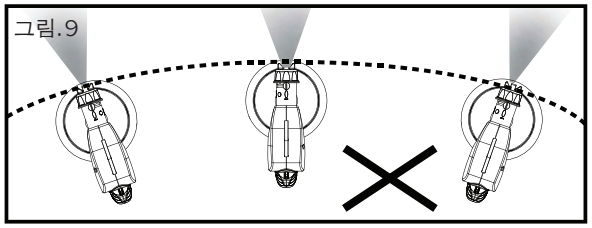


그림.9



힌트* HVLP 기술을 통해 페인트의 마감 효과를 향상시킬 수 있게 빠르게 건조될 수 있도록 에어 캡에서 따뜻한 공기가 나옵니다. 모터가 켜져 있으면 천장 및 갑판 등에 분사할 때 더 큰 각도로 스프레이 건 에어 캡을 향하실 수 있습니다. 각을 두고 분사할 때는 흡상 튜브(11)를 분사하는 각도의 반대 방향으로 두십시오.

세척 지침

스프레이 건

페인트 유형	세척
수성 페인트	물로 세척
유성 페인트	적절한 희석제로 세척(예:백유)

힌트* 플루이드 니들 및 플루이드 팁을 제거하거나 다시 삽입하기 전에 스프레이 건을 물이나 적절한 희석제로 채워 내부 튜브를 세척하십시오. 작업이 끝났을 때 바로 세척하면 5분 이내에 간단히 세척할 수 있습니다. 휴식을 취할 때는 스프레이 건을 비닐봉지에 담아 페인트가 건조되는 것을 막습니다.

- 페인트 컵(12)를 분리하십시오.
- 남은 페인트는 나중에 다시 사용하도록 원래 용기에 담습니다. 페인트가 흡상 튜브(11)로 나오도록 하려면 트리거를 당깁니다.
- 페인트 컵에 적당량의 희석제를 붓고, 스프레이 건을 재조립한 다음 가볍게 스프레이 건을 흔든 후 희석제를 스프레이 건으로 분사합니다.희석제가 페인트 자국 없이 나올 때 까지 이 작업을 반복하십시오.
- 스프레이 건의 외부의 페인트 자국을 헝겊에 희석제를 묻혀 닦으십시오.
- 페인트 컵 씰(10)을 분리하십시오.

플루이드 팁 및 플루이드 니들

- 에어 캡 링(2)을 푸십시오.
- 에어 캡(3)을 분리하십시오.
- 스프레이 방향 플레이트(4)를 분리하십시오.
- 플루이드 팁(5)을 빼내려면 트리거를 앞으로 미십시오.
- 플루이드 니들 및 플루이드 팁 전용툴–집게 끝부분 A(1)를 사용하여 플루이드 팁(5)을 분리하십시오.
- 전용툴–뒷부분 B를 내부 튜브에 삽입하고 플루이드 니들을 시계 반대 방향으로 돌린 다음, 당겨서 분리하십시오.
- 페인트 컵에 이 부품을 모두 넣은 후 각각의 희석제를 사용하여 세척하십시오.
- 스프레이 건의 내부를 세척하십시오.
- 재조립하기 전에 모든 부품을 완전히 건조시킵니다.
- 반대 순서로 부품을 재조립하십시오.
- 에어 캡 링 (2)이 완전히 잠겼고 플루이드 팁을 밀어 넣어 플루이드 니들(7)이 나와있지 않은지 확인하십시오.
  주의! 스프레이 방향 플레이트(4)가 움직일 수 있는지 확인하십시오. 필요에 따라 에어 캡 링 (2)을 약간 느슨하게 합니다.
- 페인트 또는 솔벤트를 절대로 하수구에 버리지 마십시오. 항상 현지 폐기물 수거지를 이용하십시오.
- 모터 유닛은 필터가 막히지 않는지 확인하는 것을 제외하고는 별도의 특정 유지 보수를 필요로 하지 않습니다. (필터는 분리하여 세척할 수 있습니다). 필터는 모터 장치의 베이스에서 찾을 수 있습니다 (14, 16).

중요: 각 플루이드 니들은 해당 플루이드 팁의 크기에 맞게 제작됩니다. 2.0 mm 플루이드 니들을 3.0 mm 플루이드 팁에 끼우지 마십시오.

문제 해결

KO

문제	원인	필요 조치
페인트 작업을 하는 동안 도장물에 페인트 방울이 떨어졌습니다.	페인트를 너무 많이 희석했습니다.	희석하지 않은 페인트를 추가하십시오.
	페인트가 나오는 양이 너무 많습니다.	페인트 조절다이얼(9)을 조정하여 페인트가 나오는 양을 줄이십시오.
	동작이 너무 느립니다.	스프레이 작업의 속도를 올리십시오.
	트리거를 너무 당기고 있습니다.	트리거를 빨리 풀어주십시오.
	스프레이 건이 분사거리가 너무 가깝습니다.	스프레이 건과 작업 표면 사이의 거리를 멀게 하십시오.
페인트가 너무 얇거나 불규칙합니다.	페인트를 너무 많이 희석했습니다.	희석하지 않은 페인트를 추가하십시오.
	페인트가 나오는 양이 너무 적습니다.	페인트 조절다이얼(9)을 조정하여 페인트가 나오는 양을 늘리십시오.
	동작이 너무 빠릅니다.	스프레이 작업의 속도를 줄이십시오.
	스프레이 건이 막혔습니다.	스프레이 건을 세척하십시오.
	스프레이 건이 너무 멀리 떨어져 있습니다.	스프레이 건과 작업 표면 사이의 거리를 가깝게 하십시오.
페인트가 나오지 않습니다.	페인트의 점도가 높습니다.	희석제를 첨가하십시오.
	플루이드 팁이 막혔습니다.	플루이드 팁(5)을 세척하십시오.
	흡상 튜브가 막혔습니다.	흡상 튜브(11)를 세척하십시오.
	공기 호스가 찢어졌습니다.	공기 호스(13, 15)를 교체하십시오.
	페인트 입자가 거칩니다.	페인트를 필터로 걸러내십시오.
	페인트 컵이 거의 다 비었습니다.	페인트 컵(12)을 다시 채워넣으십시오.
	스프레이 건이 비스듬히 있습니다.	흡상 튜브(11)가 페인트 쪽으로 향하고 있는지 확인하십시오.
	공기 유입이 차단되었습니다.	필터(14, 16)의 상태를 확인하고 필요시 세척하거나 교체하십시오.
한 부분에 페인트가 너무 많습니다.	손목을 이용하셔서 그렇습니다.	대신 팔뚝으로 움직이십시오.
어플리케이션	페인트가 너무 많거나 충분하지 않습니다.	페인트 조절다이얼(9)를 사용하여 유량을 조절하십시오.

참고: 올바른 사용 방법으로 본 지침에 따라 사용하면 이 스프레이 건을 오래 동안 문제 없이 사용할 수 있음을 보장합니다. 당사는 제대로 희석되지 않았거나, 페인트 칠을 하기에 적합하지 않은 표면에 작업 하거나, 협소한 공간에서의 작업할 경우, 사용 후 부품을 적절하지 않게 세척하여 문제가 있는 장비로 작업할 경우, 환기 부족으로 인한 건강 위험이 발생했을 경우에 발생하는 어떠한 손해에 대해서도 책임을 지지 않습니다. 의심이 가는 경우, 눈에 띄지 않는 작은 영역을 먼저 테스트하십시오. 항상 취급설명서를 먼저 읽으십시오. 당사의 보증도, 위의 내용 어느 것도 귀하의 법적 권리에 영향을 주지 않습니다.

전원연결

이 유닛은 이중 안전을 위해 절연했다는 것을 의미하는 II 등급 어플리케이션으로, 어떠한 접지나 와이어도 필요하지 않습니다. 전원 코드가 손상되었으면, 위험을 사전에 방지하기 위하여 스프렉스코리아 또는 공식인증 판매점에서 교체하셔야 합니다.

확장 리드를 사용하고 있다면 최소 6 Amps로 평가된 것이어야 하며 완전히 풀어야 합니다. 모터의 조기 고장의 원인이며 보증에 포함되지 않으므로 6 Amps 이하 리드와 함께 작동하지 마십시오.

플러그가 전원 리드에서 끊어진 경우, 안전하게 폐기해야 합니다.
어떤 상황에서도 전원 리드에서 끊어진 플러그를 소켓에 집어넣어서는 안됩니다.

폐기물 전기 및 전자 장비 폐기에 관한 정보는 WEEE로 알려져 있습니다.
시에서 수거하는 가정용 쓰레기와 함께 도구를 폐기하지 마십시오. 재생 및 재활용을 위해 특별 지정된 수거지로 넘겨 이러한 유형의 폐기물을 처분하는 것은 귀하의 책임입니다.

적합성 승인서

당사는 다음 유닛을 승인합니다. HV2900/3500/3900/5900 준수 사항: LVD 2006/95/EC, EN60335-1, EMF EN50366, EN 62233; EMC 2004/108/EC, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3.

Tim Hopper 기술 이사

저작권 및 디자인 판권 소유 © 2013

디자인 등록 및 특허:

스프레이 건 디자인 등록
ECD 001096218-0001
CN 200930004457.X
US D609,778S

스프레이 건 특허
GB 0903275.6
GB 2468196
GB 2469587

HV2900/HV3900 터빈 디자인 등록
GB 3022947
ECD 000608856-0001
US D563,503S

HV3500터빈 디자인 등록
ECD 001096242-0001
CN 200930004458.4
US D646,967S

스프레이 건 특허 출원 중
FR 2942414
DE 10 2010 000 536.3
US 13/646,853
US 12/660,482

HV5900 스프레이 팩 디자인 등록
GB 3022947
GB3022948
US D562,544S
US D563,503S
ECD000608856
CA 118106

품질 보증

본 제품은 제조 및 재질상의 결함에 대해 24개월 동안 보증됩니다. 당사는 고객 과실이나 산업용 용도, 대여 용도 및 제품에 포함된 취급설명서에 기재된 것과 다른 용도로 인한 파손 및 고장에 대해서는 보증하지 않습니다. 이 보증은 귀하의 법적 권리에 영향을 주지 않습니다.

본 제품에 관한 문의사항이 있으시면, 본사 고객센터
02.2277.0966 로 문의하시거나 **info@earlex.kr**로 이메일을 보내주시기 바랍니다.
또는 본사의 웹사이트 **www.earlex.kr** 를 방문해 주십시오.

스프렉스코리아 **Tel**: 02.2277.0966
Email: info@earlex.kr **Website**: www.earlex.kr

전기용품 안전인증번호 : KTL SW07555-12002A
방송통신 기자재 등의 적합등록번호 : KCC-REM-Ear-HV3900

V0405 10 13